

## Pręty okrągłe

**Pręty ciągnięte na zimno** o powierzchni gładkiej, matowej [na życzenie szlifowanej], trawione.  
Zakres średnic od 3,0 mm do 100 mm.

Wykonane zgodnie z technicznymi warunkami dostawy wg EN 10088-3 [DIN17440]. Tolerancja wg EN 10278 [DIN671] - h9 [na zamówienie h7, h8 i h11]. Z atestem hutniczym EN 10204/3.1. Długości 3,0-3,1 m.

Najpopularniejsze wymiary [od 6mm do 25mm] w gatunku 08H18N9 [1.4301] oraz 00H17N13M2 [1.4404] dostępne także w długościach 6,0-6,1 m.

**Pręty walcowane** (łuszczone, toczone, kute) o powierzchni lekko chropowatej, matowej, trawione w zakresie średnic od 18 mm do 500 mm.

Wykonane zgodnie z technicznymi warunkami dostaw EN 10088-3 [DIN17440]. Tolerancja wg EN 10060 [DIN1013] - k12. Atest hutniczy EN 10204/3.1. Długości ok. 4-6 m.

DOSTĘPNE GATUNKI*			
Szeroki wybór		Ograniczony wybór	
1.4021	1.4541	1.4057	1.4828
1.4034	1.4571	1.4112	1.4841
1.4301	1.4404	1.4435	1.4462
		1.4539	



\*dostępne także w stopach niklu i tytanu

**TABELA TOLERANCJI WYMIARÓW PRĘTÓW CIĄGNIANYCH  
W KLASIE H9 WG EN 10278 [DIN671]**

zakres średnic [mm]		dopuszczalne odchylenie [mm]	
od	do	od	do
1	3	0	-0,025
3,5	6	0	-0,030
6,5	10	0	-0,038
11	18	0	-0,043
19	30	0	-0,052
32	50	0	-0,062
52	80	0	-0,074
85	120	0	-0,083
125	150	0	-0,100

**TABELA TOLERANCJI WYMIARÓW PRĘTÓW WALCOWANYCH  
W KLASIE K12 WG EN 10060 (DIN1013)**

zakres średnic [mm]		dopuszczalne odchylenie [mm]
od	do	
8	15	+/- 0,40
16	25	+/- 0,50
26	35	+/- 0,60
36	50	+/- 0,80
52	80	+/- 1,00
85	100	+/- 1,30
110	120	+/- 1,50
130	160	+/- 2,00
170	200	+/- 2,50

ŚREDNICA	WAGA 1M [KG]	ŚREDNICA	WAGA 1M [KG]	ŚREDNICA	WAGA 1M [KG]
2.00	0,025	42.0	10,88	230	326,1
3.00	0,055	45.0	12,48	240	355,1
4.00	0,099	48.0	14,20	250	385,3
5.00	0,154	50.0	15,41	260	416,8
6.00	0,222	55.0	18,65	270	449,5
7.00	0,302	60.0	22,20	280	483,4
8.00	0,395	65.0	26,05	290	518,3
9.00	0,499	70.0	30,21	300	554,9
10.0	0,617	75.0	34,68	310	592,5
11.0	0,746	80.0	39,46	320	631,3
12.0	0,888	85.0	44,50	325	651,0
13.0	1,042	90.0	49,94	330	671,4
14.0	1,208	95.0	55,64	340	712,1
15.0	1,387	100	61,65	350	755,3
16.0	1,578	105	67,97	360	803,5
17.0	1,782	110	74,60	370	848,8
18.0	1,998	115	81,54	375	871,9
19.0	2,226	120	88,78	380	895,3
20.0	2,466	125	96,66	390	943,0
21.0	2,714	130	104,2	400	992,0
22.0	2,984	135	112,4	425	1119
23.0	3,261	140	120,8	450	1255
24.0	3,551	145	129,6	475	1399
25.0	3,853	150	138,7	500	1550
26.0	4,168	160	157,8		
28.0	4,834	165	167,9		
30.0	5,549	170	178,2		
32.0	6,313	180	199,8		
33.0	6,714	185	211,0		
34.0	7,13	190	222,6		
35.0	7,55	195	234,4		
36.0	7,99	200	246,6		
38.0	8,90	210	271,9		
40.0	9,87	220	298,4		