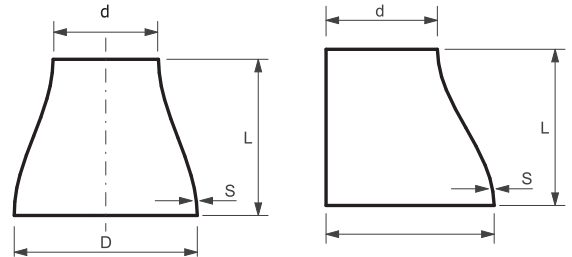


Redukcje spawane, kielichowe EN10253-4

Redukcje spawane wyciskane z rur [symetryczne i niesymetryczne].

Wykonane zgodnie z EN 10253-4 [DIN2616].
Atest wg EN10204 3.1.



DOSTĘPNE GATUNKI	
Szeroki wybór	Ograniczony wybór
1.4541	1.4462
1.4571	1.4539

TOLERANCJE ŚREDNICY ZEWNĘTRZNEJ D (EN10253-4)	
EN Klasa tolerancji	Dopuszczalna odchyłka
D2	± 1,0% lub ± 0,5 mm w zależności, która wartość jest większa
D3	± 0,75% lub ± 0,3 mm w zależności, która wartość jest większa
D4	± 0,5% lub ± 0,1 mm w zależności, która wartość jest większa

TOLERANCJA WYSOKOŚCI (EN10253-4)	
Średnica zewnętrzna	Tolerancja
$D \leq 219,1$	± 2 mm
$219,1 < D \leq 762$	± 5 mm
$762 < D \leq 1219$	± 10 mm

TOLERANCJE GRUBOŚCI ŚCIANKI T* (EN10253-4)		
Średnica D mm	Grubość ścianki T mm	Dopuszczalna odchyłka
$D \leq 610$	wszystkie	12,5% / +15%
$D > 610$	≤ 10 mm	0,35 mm / +15%
	> 10 mm	0,50 mm / +15%

*Tolerancje dodatnie i ujemne dotyczą grubości ścianki końcówek do przyspawania kształtek.
Tolerancje ujemne dotyczą również grubości ścianki korpusu kształtek.

D [MM]	S [MM]	d [MM]	s [MM]	L [MM]	WAGA [KG]
21,3	2,0	17,2	2,0	38,0	0,04
29,6	2,0	17,2	2,0	38,0	0,05
	1,6	21,3	1,6	38,0	0,04
	2,0	21,3	2,0	38,0	0,05
	2,6	21,3	2,6	38,0	0,04
33,7	2,0	17,2	2,0	55,0	0,08
	2,0	21,3	1,6	50,0	0,07
	2,0	21,3	2,0	50,0	0,08
	2,0	26,9	1,6	50,0	0,07
	2,0	26,9	2,0	50,0	0,08
	3,2	26,9	2,6	50,0	0,10
42,4	2,0	21,3	1,6	50,0	0,10
	2,0	21,3	2,0	50,0	0,12
	2,0	26,9	1,6	50,0	0,10
	2,0	26,9	2,0	50,0	0,12
	2,0	33,7	2,0	50,0	0,10
48,3	2,0	21,3	1,6	64,0	0,15
	2,0	21,3	2,0	65,0	0,17

D [MM]	S [MM]	d [MM]	s [MM]	L [MM]	WAGA [KG]
	2,0	26,9	1,6	64,0	0,15
	2,0	26,9	2,0	64,0	0,17
	2,0	33,7	2,0	64,0	0,15
	2,0	42,4	2,0	64,0	0,15
	3,2	42,4	3,2	64,0	0,25
60,3	2,0	21,3	2,0	76,0	0,25
	2,0	26,9	1,6	76,0	0,20
	2,0	26,9	2,0	76,0	0,25
	2,0	33,7	2,0	76,0	0,20
	2,0	42,4	2,0	76,0	0,20
	2,0	48,3	2,0	76,0	0,20
76,1	2,3	33,7	2,0	90,0	0,20
	2,3	42,4	2,0	90,0	0,20
	2,3	48,3	2,0	90,0	0,33
	3,0	48,3	2,0	90,0	0,47
	3,0	48,3	2,77	90,0	0,47
	2,3	60,3	2,0	90,0	0,47
	3,0	60,3	2,0	90,0	0,47

D [MM]	S [MM]	d [MM]	s [MM]	L [MM]	WAGA [KG]
76,1	3,05	60,3	2,77	90,0	0,47
88,9	2,6	33,7	2,0	90,0	0,50
	2,3	42,4	2,0	90,0	0,42
	2,6	42,4	2,0	90,0	0,50
	2,3	48,3	2,0	90,0	0,42
	2,6	48,3	2,0	90,0	0,49
	3,0	48,3	3,0	90,0	0,60
	2,3	60,3	2,0	90,0	0,42
	2,6	60,3	2,0	90,0	0,46
	3,05	60,3	2,77	90,0	0,60
	2,3	76,1	2,0	90,0	0,60
	2,3	76,1	2,3	90,0	0,60
	2,6	76,1	2,3	90,0	0,46
	3,05	76,1	3,0	90,0	0,60
	5,49	76,1	4,0	90,0	1,06
114,3	2,6	48,3	2,0	100,0	0,65
	2,6	60,3	2,0	100,0	0,65
	3,0	60,3	3,0	100,0	0,80
	2,6	76,1	2,3	100,0	0,69
	3,05	76,1	3,0	100,0	0,80
	2,6	88,9	2,3	100,0	0,69
139,7	2,9	76,1	2,3	127,0	1,16

D [MM]	S [MM]	d [MM]	s [MM]	L [MM]	WAGA [KG]
	2,9	88,9	2,3	127,0	1,22
	2,6	114,3	2,6	127,0	1,22
	2,9	114,3	2,6	127,0	1,25
	3,0	114,3	3,0	127,0	1,25
168,3	2,9	60,3	2,0	140,0	1,80
	2,9	76,1	2,3	140,0	1,80
	2,6	88,9	2,3	140,0	1,80
	2,9	88,9	2,3	140,0	1,76
	2,9	114,3	2,6	140,0	1,80
	2,9	139,7	2,6	140,0	1,80
219,1	2,6	114,3	2,6	152,0	3,10
	2,9	114,3	2,6	152,0	3,10
	3,2	114,3	2,9	152,0	3,10
	2,9	139,7	2,6	152,0	3,10
	3,2	139,7	2,9	152,0	3,30
	2,9	168,3	2,6	152,0	3,30
	3,2	168,3	2,9	152,0	3,30
273,0	3,0	168,3	2,6	178,0	5,14
	3,0	219,1	3,0	178,0	2,00
323,9	3,0	219,1	3,0	203,0	6,34
	3,0	273,0	3,0	203,0	3,39