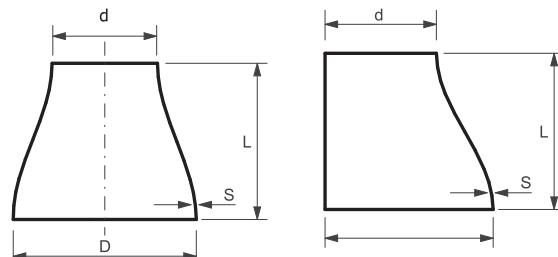


Redukcje spawane, kielichowe EN10253-4

Redukcje spawane wyciskane z rur [symetryczne i niesymetryczne].

Wykonane zgodnie z EN 10253-4 [DIN2616].
Atest wg EN10204 3.1.



DOSTĘPNE GATUNKI

Szeroki wybór	Ograniczony wybór
1.4541	1.4462
1.4571	1.4539

TOLERANCJE ŚREDNICY ZEWNĘTRZNEJ D (EN10253-4)

EN Klasa tolerancji	Dopuszczalna odchyłka
D2	± 1,0% lub ± 0,5 mm w zależności, która wartość jest większa
D3	± 0,75% lub ± 0,3 mm w zależności, która wartość jest większa
D4	± 0,5% lub ± 0,1 mm w zależności, która wartość jest większa

TOLERANCJA WYSOKOŚCI (EN10253-4)

Średnica zewnętrzna	Tolerancja
$D \leq 219,1$	± 2 mm
$219,1 < D \leq 762$	± 5 mm
$762 < D \leq 1219$	± 10 mm

TOLERANCJE GRUBOŚCI ŚCIANKI T* (EN10253-4)

Średnica D mm	Grubość ścianki T mm	Dopuszczalna odchyłka
$D \leq 610$	wszystkie	12,5% / +15%
$D > 610$	≤ 10 mm	0,35 mm / +15%
	> 10 mm	0,50 mm / +15%

*Tolerancje dodatnie i ujemne dotyczą grubości ścianki końcówek do przyspawania kształtek.

Tolerancje ujemne dotyczą również grubości ścianki korpusu kształtek.

D [MM]	S [MM]	d [MM]	s [MM]	L [MM]	WAGA [KG]	D	S	d	s	L	WAGA
21,3	2,0	17,2	2,0	38,0	0,04		2,0	26,9	1,6	64,0	0,15
29,6	2,0	17,2	2,0	38,0	0,05		2,0	26,9	2,0	64,0	0,17
	1,6	21,3	1,6	38,0	0,04		2,0	33,7	2,0	64,0	0,15
	2,0	21,3	2,0	38,0	0,05		2,0	42,4	2,0	64,0	0,15
	2,6	21,3	2,6	38,0	0,04		3,2	42,4	3,2	64,0	0,25
33,7	2,0	17,2	2,0	55,0	0,08	60,3	2,0	21,3	2,0	76,0	0,25
	2,0	21,3	1,6	50,0	0,07		2,0	26,9	1,6	76,0	0,20
	2,0	21,3	2,0	50,0	0,08		2,0	26,9	2,0	76,0	0,25
	2,0	26,9	1,6	50,0	0,07		2,0	33,7	2,0	76,0	0,20
	2,0	26,9	2,0	50,0	0,08		2,0	42,4	2,0	76,0	0,20
	3,2	26,9	2,6	50,0	0,10		2,0	48,3	2,0	76,0	0,20
42,4	2,0	21,3	1,6	50,0	0,10	76,1	2,3	33,7	2,0	90,0	0,20
	2,0	21,3	2,0	50,0	0,12		2,3	42,4	2,0	90,0	0,20
	2,0	26,9	1,6	50,0	0,10		2,3	48,3	2,0	90,0	0,33
	2,0	26,9	2,0	50,0	0,12		3,0	48,3	2,0	90,0	0,47
	2,0	33,7	2,0	50,0	0,10		3,0	48,3	2,77	90,0	0,47
48,3	2,0	21,3	1,6	64,0	0,15		2,3	60,3	2,0	90,0	0,47
	2,0	21,3	2,0	65,0	0,17		3,0	60,3	2,0	90,0	0,47

D [MM]	S [MM]	d [MM]	s [MM]	L [MM]	WAGA [KG]	D [MM]	S [MM]	d [MM]	s [MM]	L [MM]	WAGA [KG]
76,1	3,05	60,3	2,77	90,0	0,47						
88,9	2,6	33,7	2,0	90,0	0,50		2,9	88,9	2,3	127,0	1,22
	2,3	42,4	2,0	90,0	0,42		2,6	114,3	2,6	127,0	1,22
	2,6	42,4	2,0	90,0	0,50		2,9	114,3	2,6	127,0	1,25
	2,3	48,3	2,0	90,0	0,42		3,0	114,3	3,0	127,0	1,25
	2,6	48,3	2,0	90,0	0,49	168,3	2,9	60,3	2,0	140,0	1,80
	3,0	48,3	3,0	90,0	0,60		2,9	76,1	2,3	140,0	1,80
	2,3	60,3	2,0	90,0	0,42		2,6	88,9	2,3	140,0	1,80
	2,6	60,3	2,0	90,0	0,46		2,9	88,9	2,3	140,0	1,76
	3,05	60,3	2,77	90,0	0,60		2,9	114,3	2,6	140,0	1,80
	2,3	76,1	2,0	90,0	0,60	219,1	2,9	139,7	2,6	140,0	1,80
	2,3	76,1	2,3	90,0	0,60		2,6	114,3	2,6	152,0	3,10
	2,6	76,1	2,3	90,0	0,46		2,9	114,3	2,6	152,0	3,10
	3,05	76,1	3,0	90,0	0,60		3,2	114,3	2,9	152,0	3,10
	5,49	76,1	4,0	90,0	1,06		2,9	139,7	2,6	152,0	3,10
114,3	2,6	48,3	2,0	100,0	0,65		3,2	139,7	2,9	152,0	3,30
	2,6	60,3	2,0	100,0	0,65		2,9	168,3	2,6	152,0	3,30
	3,0	60,3	3,0	100,0	0,80	273,0	3,2	168,3	2,9	152,0	3,30
	2,6	76,1	2,3	100,0	0,69		3,0	168,3	2,6	178,0	5,14
	3,05	76,1	3,0	100,0	0,80		3,0	219,1	3,0	178,0	2,00
	2,6	88,9	2,3	100,0	0,69	323,9	3,0	219,1	3,0	203,0	6,34
139,7	2,9	76,1	2,3	127,0	1,16		3,0	273,0	3,0	203,0	3,39